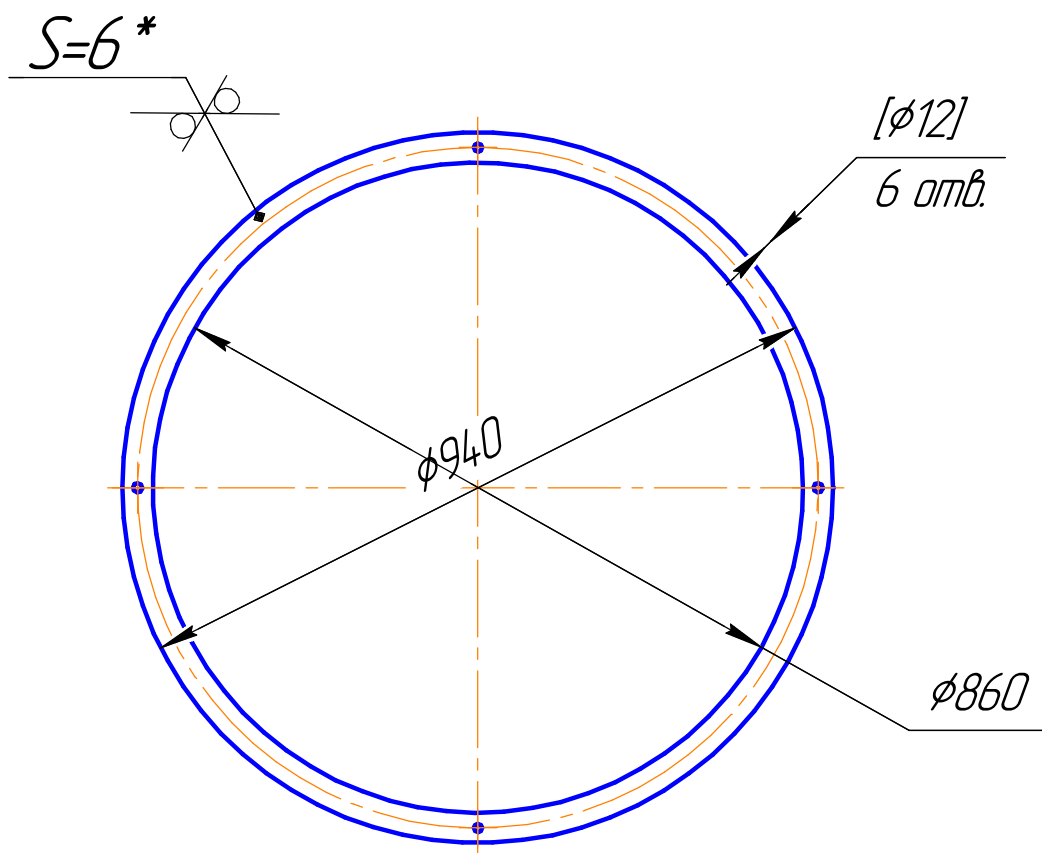


705055TW7LJ

✓ Rz 320 (✓)

Перв. примен.

Справ. №



1. * – размер для справок.

2. H14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с сопрягаемыми деталями Лист СПЦМШ.55.05.01 и Лист СПЦМШ.55.05.02.

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

СПЦМШ.55.05.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Крылков		
Пров.		Ларинин		
Т.контр.				
Н.контр.		Тараканов		
Утв.		Игнатов		

Плита

6,0 ГОСТ 19903-74
Лист 3 из 5 ГОСТ 380-2005

Лит.	Масса	Масштаб
	18	1:10
Лист	Листов	1

000 ЦТЭ

Копировал

Формат А4